

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
Scope of the certification: **AD 2000 W0**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr./ Annex to Certificate No.: **0090 154 0867**
Berichtsnr. / report no.: **PL04/73640/26**
Datum / Date: **23.03.2026**
Revision: **00 / 23.03.2026**

Hersteller / **COGNOR S.A. Oddział HSJ w Stalowej Woli**
manufacturer: **ul. Kwiatkowskiego 1, 37-450 Stalowa Wola**

Herstellungsort **ul. Kwiatkowskiego 1, 37-450 Stalowa Wola**
/ place:

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Werkstoffe gemäß harmonisierter europäischer Norm und europäischer Zulassung für Werkstoffhersteller gemäß Richtlinie 2014/68/EU Materials in accordance with harmonized European Standard and European Approval for Material Manufacturer pursuant to Directive 2014/68/EU								
1.1	P245GH, P250GH, P265GH P280GH	EN 10222-2	N	Rund-u. Quadratstahl	From 50 to 150		Richtlinie 2014/68/EU	Aleksander Grotkowski ☐ Witnessed/ ☒ Reviewed/ ☐ Examined  
1.2	P285NH, P285QH, P355NH P355NL1, P355NL2	EN 10222-4	N, V	Rund-u. Quadratstahl	From 50 to 150		Richtlinie 2014/68/EU	
1.3	P235GH, P250GH, P355NH P355GH, P460NH, 16Mo3	EN 10273	N, V	Rund-u. Quadratstahl	From 50 to 150		Richtlinie 2014/68/EU	
1.4	Pos. 1.1-1.3 Genannte Werkstoffe Mentioned materials		AR	Bramen / Slabe	From 130 to 180		Richtlinie 2014/68/EU	
1.5	Pos. 1.1-1.3 Genannte Werkstoffe Mentioned materials		AR	Vorblock	From 270 to 320		Richtlinie 2014/68/EU	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
Scope of the certification: **AD 2000 W0**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr./ Annex to Certificate No.: **0090 154 0867**
Berichtsnr. / report no.: **PL04/73640/26**
Datum / Date: **23.03.2026**
Revision: **00 / 23.03.2026**

Hersteller / **COGNOR S.A. Oddział HSJ w Stalowej Woli**
manufacturer: **ul. Kwiatkowskiego 1, 37-450 Stalowa Wola**

Herstellungsort **ul. Kwiatkowskiego 1, 37-450 Stalowa Wola**
/ place:

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2. Werkstoffe gemäß AD 2000 Werkstoffblatt Materials in accordance with AD 2000 Code								
2.1	S235JR, S235J2, S275JR S275J2, S355J2, S355K2	EN 10025-2	N	Blech / Plates	From 2 to 30		AD 2000-Mb. W1	1) APZ EN 10204-3.2 durch TÜV Thüringen e. V. Inspection cert. EN 10204-3.2 by TÜV Thüringen e. V. Aleksander Grotkowski ☐ Witnessed/ ☒ Reviewed/ ☐ Examined  
2.2	P245GH, P250GH, P265GH P280GH	EN 10222-2	N	Rund-u. Quadratstahl Rund-u.	From 50 to 150		AD 2000-Mb. W13/W9 AD 2000-Mb. W13/W9	
2.3	P285NH, P285QH, P355NH 1) P355NL1, P355NL2 1)	EN 10222-4	N, V	Quadratstahl Rund-u.	From 50 to 150		AD 2000-Mb. W13/W9	
2.4	P235GH, P250GH, P355GH, P460NH, 16Mo3 1)	EN 10273	N, V	Quadratstahl Rund-u.	From 50 to 150		AD 2000-Mb. W13/W9	
2.5	S235JR, S235J2, S275JR S275J2, S355J2, S355K2	EN 10025-2	N	Quadratstahl Rund-u.	From 50 to 150		AD 2000-Mb. W13/W9	
2.6	Pos. 2.1-2.5 Genannte Werkstoffe Mentioned materials		AR	Quadratstahl Bramen / Slabe	From 130 to 180		AD 2000-Mb. W0	
2.7	Pos. 2.1-2.5 Genannte Werkstoffe		AR	Vorblock	From 270 to 320		AD 2000-Mb. W0	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.